

DIE
LÖSUNG
FÜR
ROHRE

transfluid
Die Lösung für Rohre. 

transfluid
Die Lösung für Rohre.

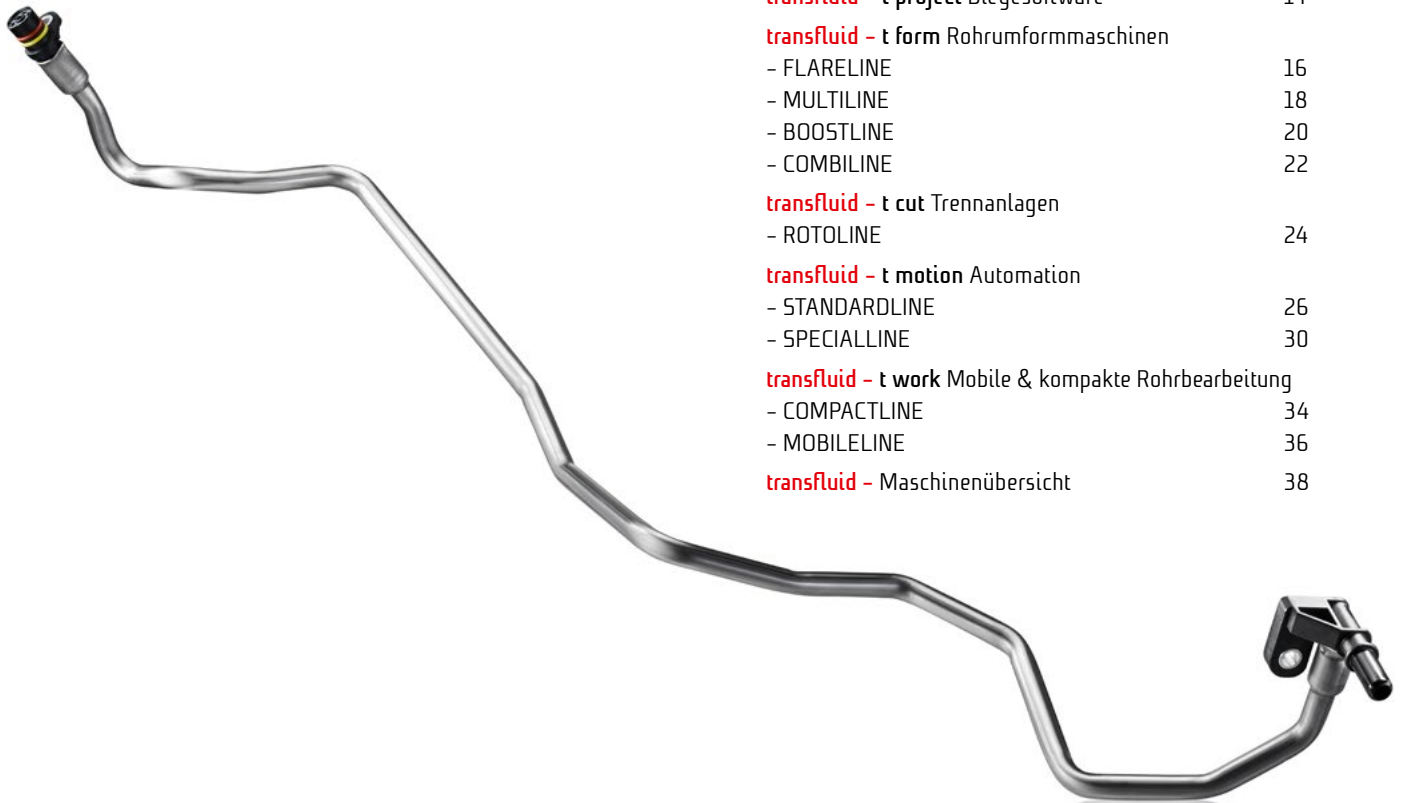


WIR HABEN DIE PASSENDE LÖSUNG

Mit transfluid bringen Sie technologische Spitzenklasse in Ihre Produktion. Unsere Lösungen, Leistungen und Anlagen sind auf das abgestimmt, was Sie brauchen, um auf Weltmarktniveau zu produzieren. Für Ihre Anforderungen und auch komplexere Herausforderungen. Für Einzelstücke oder die Serienfertigung in konstant hoher Qualität. Mit individuell abgestimmten Hightech-Entwicklungen oder unseren leistungsstarken Standardmaschinen: transfluid hat die Lösung, die aus Ihren Ideen Fortschritt macht.

INHALT

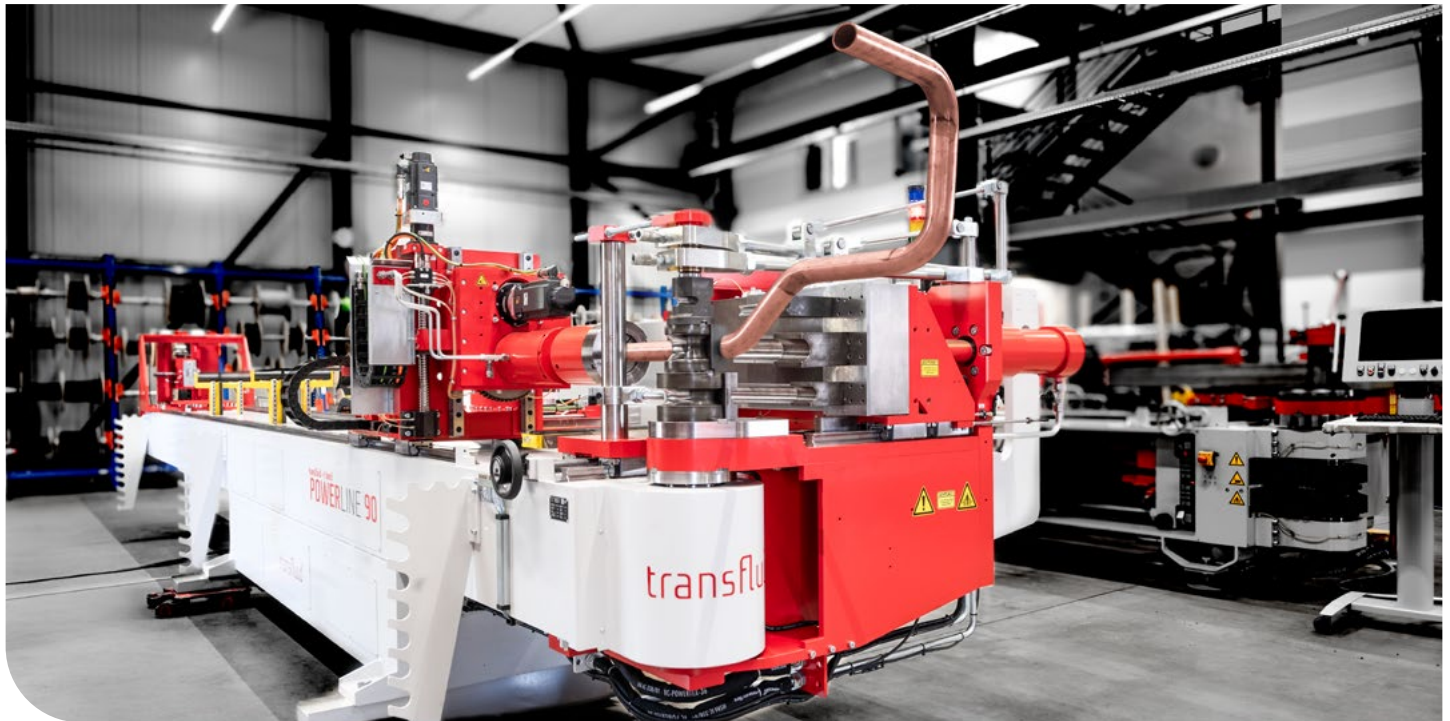
transfluid - t bend Rohrbiegemaschinen	
- POWERLINE	4
- PROLINE	6
- VARIOLINE	8
- ROBOLINE	10
transfluid - t project Biegesoftware	14
transfluid - t form Rohrumformmaschinen	
- FLARELINE	16
- MULTILINE	18
- BOOSTLINE	20
- COMBILINE	22
transfluid - t cut Trennanlagen	
- ROTOLINE	24
transfluid - t motion Automation	
- STANDARDLINE	26
- SPECIALLINE	30
transfluid - t work Mobile & kompakte Rohrbearbeitung	
- COMPACTLINE	34
- MOBILELINE	36
transfluid - Maschinenübersicht	38



transfluid - t bend

POWERLINE

MAXIMALE STABILITÄT
VOLLE KONTROLLE



SERVOHYDRAULISCHE CNC DORNBIEGEMASCHINEN

t bend **POWERLINE** für Leistung und Stabilität.

Die t bend **POWERLINE** CNC-Rohrbiegemaschinen bringen Biegeleistung auf ein völlig neues Niveau – entwickelt für höchste Ansprüche in der industriellen Rohrbearbeitung.

Mit effizienter servohydraulischer Antriebstechnologie und einer extrem robusten Bauweise liefern sie maximale Biegeleistung – zuverlässig, präzise und wirtschaftlich.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- » **Kraftvoll und präzise** – solide Konstruktion und herausragende Steifigkeit
- » **Einfach und schnell** – kurze Rüstzeiten und schnelle Bedienschulung
- » **Langlebig** – robuste Bauweise, langlebige Werkzeuge, wartungsoptimiert
- » **Wirtschaftlich** – hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis

Ob großdimensionierte Rohre oder filigrane Bauteile: Die **t bend POWERLINE** beherrscht Rohrdurchmesser von 6 bis 330 mm mit souveräner Stabilität. Dank digitaler Steuerung, schneller Rüstvorgänge und optionaler Softwareanbindung starten Sie direkt in die automatisierte Fertigung – effizient, sicher und zukunftsorientiert.

Neun verfügbare Maschinengrößen bieten Ihnen maximale Flexibilität für jede Produktionsstrategie. Die einfache Bedienung ermöglicht eine schnelle Einarbeitung, schafft Unabhängigkeit und sorgt für dauerhaft reibungslose Prozesse.

WAS MACHT SIE BESONDERS?

Robuste Konstruktion und optimierte Ausstattung

Solide geschweißte Maschinenstruktur, Schnellwechsel-Werkzeuge, Bajonettverschlüsse, mehrere Biegeebenen (mehrstufiges Biegen), Biegedorne verschiedenster Materialien, Form-Werkzeuge, Faltenglätter etc. sorgen für Vielseitigkeit und Langlebigkeit.

Effizienz und Kostenvorteile

Kurze Rüstzeiten durch schwenkbare Brücken, gesteckte Werkzeuge und optimierte Spanntechnik. Die Rüstvorgänge sind von der kleinsten bis zur größten Maschine auf Schnelligkeit und Einfachheit optimiert.

t bend POWERLINE – kompromisslos stark, unschlagbar effizient.

t bend **POWERLINE** MASCHINENGRÖSSEN

Bezeichnung	Rohr- ϕ	Max. Radius
POWERLINE 42	6 – 42 mm	126 mm
POWERLINE 60	6 – 60 mm	180 mm
POWERLINE 90	6 – 88,9 mm	270 mm
POWERLINE 120	20 – 120 mm	360 mm
POWERLINE 140	40 – 140 mm	420 mm
POWERLINE 170	40 – 170 mm	510 mm
POWERLINE 220	40 – 220 mm	700 mm
POWERLINE 273	60 – 273 mm	820 mm
POWERLINE 330	80 – 330 mm	975 mm

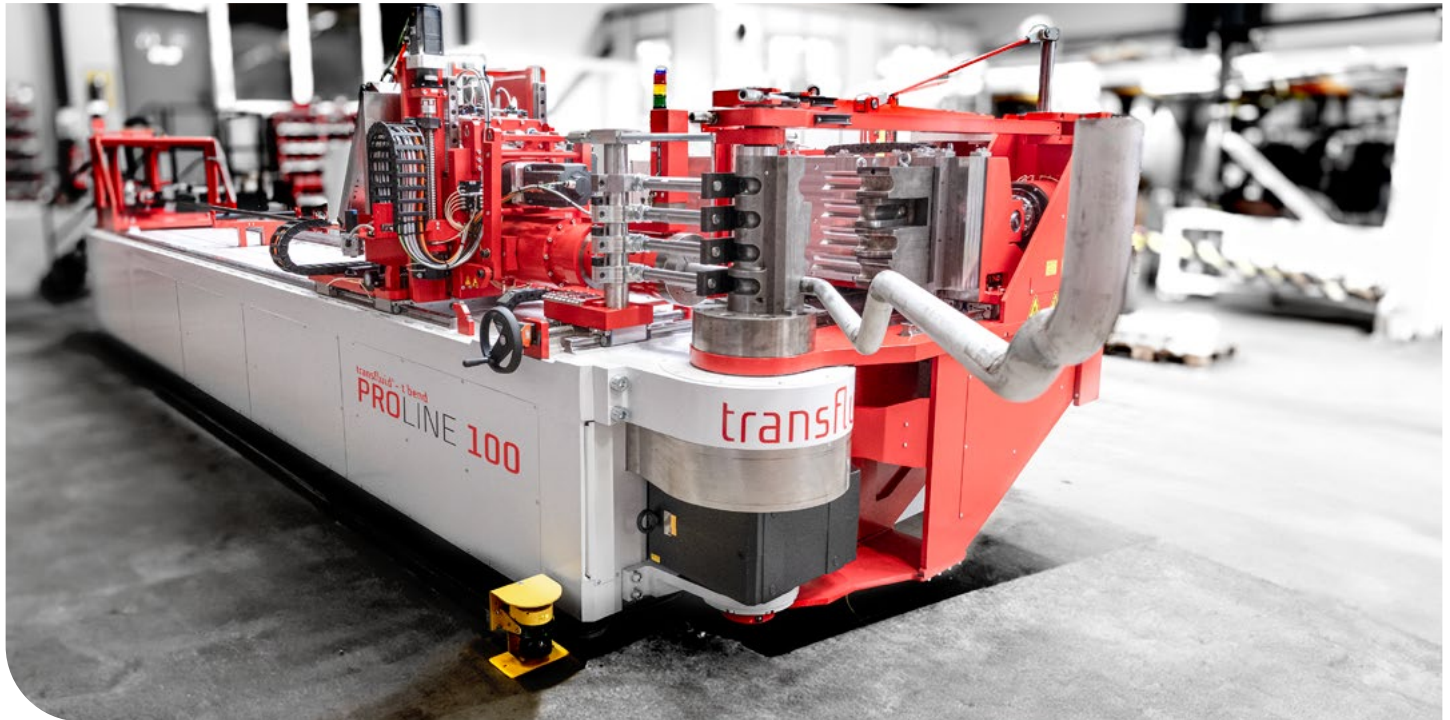


watch the
movie

transfluid - t bend

PROLINE

PRÄZISION UND GESCHWINDIGKEIT IN PERFEKTER BALANCE



SERVOELEKTRISCHE CNC DORNBIEGEMASCHINEN

t bend **PROLINE** für Dynamik und Effizienz.

Die t bend **PROLINE** ist die vollelektrische Antwort auf höchste Ansprüche in der Rohrbearbeitung.

Mit 100 % servoelektrischer Technologie vereint sie Dynamik, Präzision und Energieeffizienz. Alle Achsen sind individuell programmierbar, Kollisionen ausgeschlossen, Taktzeiten optimiert – für maximale Performance bei minimalem Energieverbrauch.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- » **Leistungsstark** – synchron programmierbare elektrische Achsen für optimale Zykluszeiten
- » **Flexibel** – verschiedene Radien und komplexeste Rohrgeometrien dank mehrerer Biegeebenen mit automatischem Ebenwechsel
- » **Digital** – Projektverwaltung und CAD-Anbindung für durchgängige Planung
- » **Zukunftssicher** – Predictive Control für vorausschauenden Service und maximale Anlagenverfügbarkeit

Ob Rohrdurchmesser von 6 bis 150 mm oder komplexe Geometrien mit mehreren Radien: Die **t bend PROLINE** liefert reproduzierbare Ergebnisse auf höchstem Niveau. Sie verarbeitet runde, ovale, quadratische und rechteckige Profile und überzeugt durch ihre Steifigkeit, Robustheit und Geschwindigkeit.

Mit der **t bend PROLINE** investieren Sie in technologische Spitzenqualität. Diese Biegemaschinen sind die ideale Wahl für schnelle, kosteneffiziente Rohrbearbeitung.

WAS MACHT SIE BESONDERS?

100 % servoelektrische Technologie

Alle Achsen werden elektrisch angetrieben – leise, präzise und mit bis zu 70 % weniger Energieverbrauch.

Maximale Geschwindigkeit & Präzision

Highspeed-Biegeachse mit bis zu 300° pro Sekunde und absolut reproduzierbaren Ergebnissen – auch bei komplexen Konturen.

Einfache Bedienung & schnelle Rüstzeiten

Die intuitive CNC-Steuerung mit grafischer Oberfläche und automatischem Ebenenwechsel macht die Maschine besonders anwenderfreundlich.

Automatisierbar mit t motion

Sofort oder später nahtlos in Fertigungslinien integrierbar – perfekt für wachsende Produktionsanforderungen.

Die **t bend PROLINE** definiert Geschwindigkeit neu: Sie kombiniert Highspeed mit Bedienkomfort und Automatisierungsmöglichkeiten. Ob Einzelteil oder Serie, einfache oder komplexe Konturen – die **t bend PROLINE** ist die ideale Lösung für Unternehmen, die heute schon die Technologien von morgen einsetzen wollen.

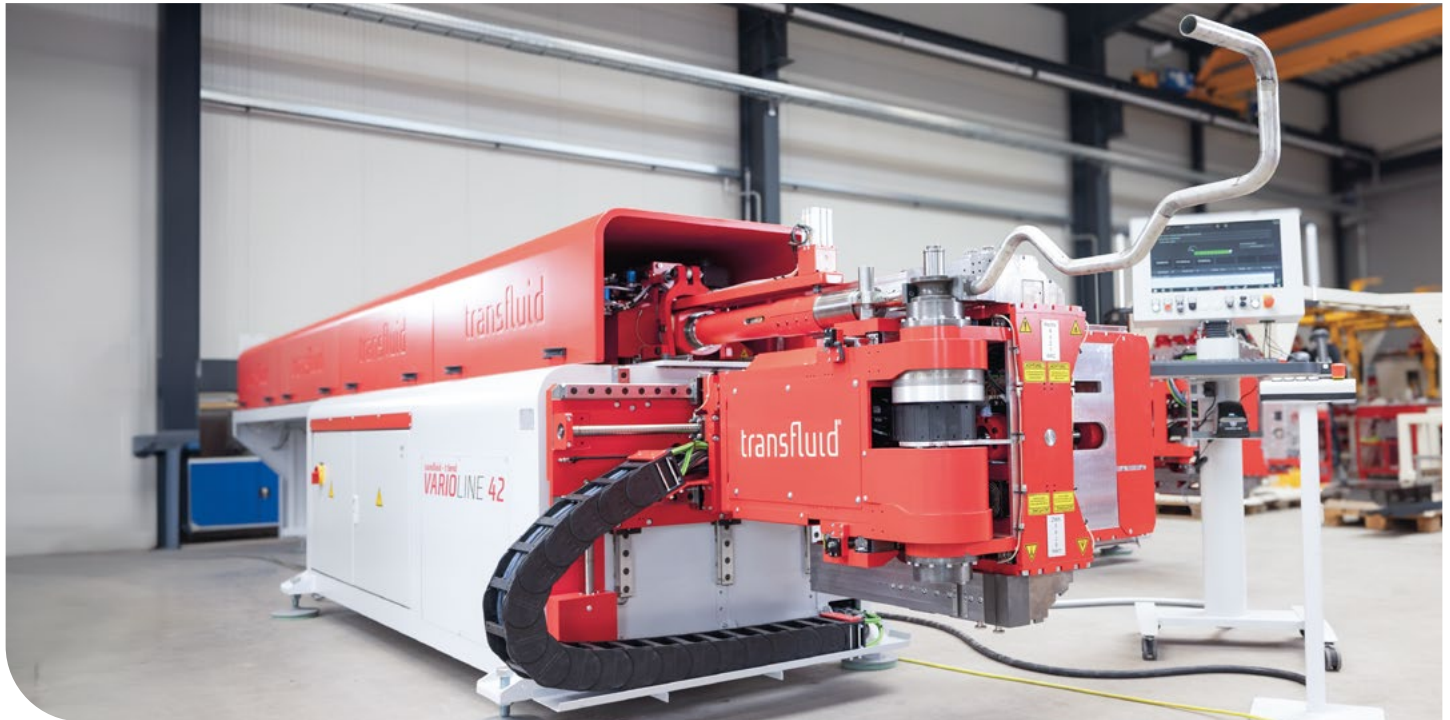
t bend PROLINE – Highspeed-Biegen ohne Kollisionen, bei maximaler Prozesssicherheit.

t bend PROLINE MASCHINENGRÖSSEN

Bezeichnung	Rohr- ϕ	Max. Radius
PROLINE 22	6 – 22 mm	66 mm
PROLINE 30	6 – 30 mm	90 mm
PROLINE 42	6 – 42 mm	168 mm
PROLINE 50	6 – 50,8 mm	150 mm
PROLINE 60	6 – 60 mm	150 mm
PROLINE 80	6 – 80 mm	240 mm
PROLINE 100	20 – 101,6 mm	305 mm
PROLINE 130	20 – 127,3 mm	390 mm
PROLINE 150	20 – 150 mm	450 mm



watch the
movie



SERVOELEKTRISCHE CNC DORNBIEGEMASCHINEN 360° BIEGEKOPF RECHTS/LINKS

t bend **VARIOLINE** für Flexibilität und Performance.

Die t bend **VARIOLINE** eröffnet neue Dimensionen in der Rohrbearbeitung.

Mit servoelektrischer Rechts-/Links-Biegetechnologie, optionaler Freiformfunktion und vollautomatischem Kopfwechsel ermöglicht sie selbst komplexeste Geometrien in nur einer Aufspannung – schnell, präzise und wirtschaftlich.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- » **Variabel** – frei programmierbare Rechts-/Links-Biegung
- » **Leistungsstark** – synchron verfahrbare elektrische Achsen für optimale Zykluszeiten
- » **Flexibel** – verschiedene Radien und komplexeste Rohrgeometrien dank mehrerer Biegeebenen mit automatischem Ebenwechsel
- » **Wirtschaftlich** – was früher abgelehnt wurde, produzieren Sie heute effizient in einer Aufspannung

Ob für anspruchsvolle Einzelstücke oder hochpräzise Serienproduktion: Die **t bend VARIOLINE** setzt Standards, wenn Flexibilität und Produktivität gefragt sind.

WAS MACHT SIE BESONDERS?

360°-Biegekopf

Frei positionierbar, mit horizontaler und vertikaler Achse, ermöglicht Rechts- und Linksbiegen in einem Arbeitsgang.

Mehrstufiges Biegen

Ausrüstung mit mehreren Radien und Werkzeugebenen für maximale Geometrievielfalt.

Servoelektrische Technologie

100 % elektrische Antriebe für bis zu 70 % Energieeinsparung gegenüber Hydrauliksystemen.

Automatisierbar mit t motion

Mit ihrer flexiblen Automatisierbarkeit fügt sich die **t bend VARIOLINE** nahtlos in moderne Fertigungsprozesse ein – als eigenständige Lösung oder als Teil einer komplexen Fertigungszelle. Sie kombiniert Top-Performance auf höchstem Level mit einfacher Bedienung, durchdachten Features und vielfältigen Ausstattungsmöglichkeiten.

Die **t bend VARIOLINE** ist die Lösung für Unternehmen, die in Sachen Biegetechnik keine Grenzen akzeptieren. Sie vereint Spitzentechnologie, höchste Flexibilität und Effizienz – und macht so selbst anspruchsvollste Bauteile realisierbar.

t bend VARIOLINE – Spitzentechnologie ohne Grenzen.

t bend VARIOLINE MASCHINENGRÖSSEN

Bezeichnung	Rohr- ϕ	Max. Radius
VARIOLINE 22	6 – 22 mm	66 mm
VARIOLINE 30	6 – 30 mm	90 mm
VARIOLINE 42	6 – 42 mm	168 mm
VARIOLINE 60	6 – 60 mm	180 mm



watch the
movie

transfluid - t bend

ROBOLINE

**BIEGEN NEU GEDACHT
SCHNELL UND VIELSEITIG**



ROBOTER-BIEGETECHNIK

t bend **ROBOLINE** – Automatisiert. Flexibel.
Zukunftssicher.

Die t bend **ROBOLINE** kombiniert modernste Robotertechnik mit innovativer Biege-Performance – speziell für lange, instabile Rohre oder Stromschienen, die gegebenenfalls auch mit Anbauteilen versehen sind.

Ob komplexe Geometrien oder variable Stückzahlen – der Roboter biegt präzise und übernimmt gleichzeitig das Handling. Dieses System passt sich Ihrer Produktion an und bringt sie auf ein neues Effizienzniveau.

WAS MACHT SIE BESONDERS?

Roboter und Maschine

Der Roboter übernimmt Handling und Biegen, auch bei langen Rohren oder bereits vormontierten Baugruppen.

Skalierbar und modular

Von der Einzelstation bis zur Fertigungszelle mit mehreren Roboter-einheiten, die parallel im Wechsel arbeiten können.

t bend **ROBOLINE** – Biegen neu gedacht: Schnell und vielseitig.

t bend **ROBOLINE** MASCHINENGRÖSSEN

Bezeichnung	Rohr- ϕ
ROBOLINE 18	6 - 18 mm
ROBOLINE 22	6 - 22 mm

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- » **Nahtlos und prozessoptimiert** – kein zusätzliches Handling erforderlich
- » **Stabil und prozesssicher** – Durch das beidseitige Biegen entstehen keine Schwingungen bei dünnwandigen langen Teilen. (automatisch integrierte Hochhalter stabilisieren diesen Prozess)
- » **Dynamisch und vielseitig** – Rechts- und Linksbiegung in einer Aufspannung, dank Roboterkopf mit beidseitiger Drehrichtung



watch the
movie

transfluid - t bend

BASIS- & SONDERAUSSTATTUNG

KLIMAAANLAGE

Kühlt die elektrischen Komponenten in dem Schaltkasten.

DORNRÜCKZUG

Automatische und programmierbare Positionierung des Dorns.

AUTOMATISCHE DORNSCHMIERUNG

Erhältlich für Innendurchmesser ab $\varnothing 13,5$ mm.

BOOSTING FUNCTION

Die Verdrehwinkleinheit kann mit einem leistungsstarken Motor zur Nachdrück-/Freiformfunktion ausgestattet werden.

SPANNFUTTER FÜR DIVERSE SPANNZANGEN

Je nach Kontur der Klemmsegmente können auch bereits geformte Rohrenden eingespannt werden.

ANTRIEBE

Servo-elektrische oder servo-hydraulische Antriebe sorgen – je nach Modell – für kraftvolle und präzise Biegeprozesse.

Abbildung kann Sonderausstattung enthalten. Umfang und Ausführung sind abhängig von Maschinentyp und Konfiguration.

POWERLINE PROLINE VARIOLINE

NACHGREIFFUNKTION

Für das Biegen von Rohren, die die max. nutzbare Länge der Maschine überschreiten.

BIEGEDORNE

In unterschiedlichen Konturen oder Materialien

DORNSTANGENSTÜTZE

Unterstützung der Dornstange und des Rohres.

MEHRSTUFIGES BIEGEN

Jeder Biegekopf kann mit mehreren Werkzeugsätzen bestückt werden.

BIEGEN VON ENDBEARBEITETEN ROHREN

Biegewerkzeuge für Rohre mit bereits geformten Rohrenden

FALTENGLÄTTER

Verhindert die Entstehung von Falten im Bogeninneren, die auftritt, wenn das Material seine Elastizitätsgrenze überschreitet und sich in der Kurve setzt.

FREIE BIEGERICHTUNG (NUR VARIOLINE)

Positionierung des Biegekopfes über kombinierte Diagonal- und Drehachse, Rechts- und Linksbiegen in einem Arbeitsgang.

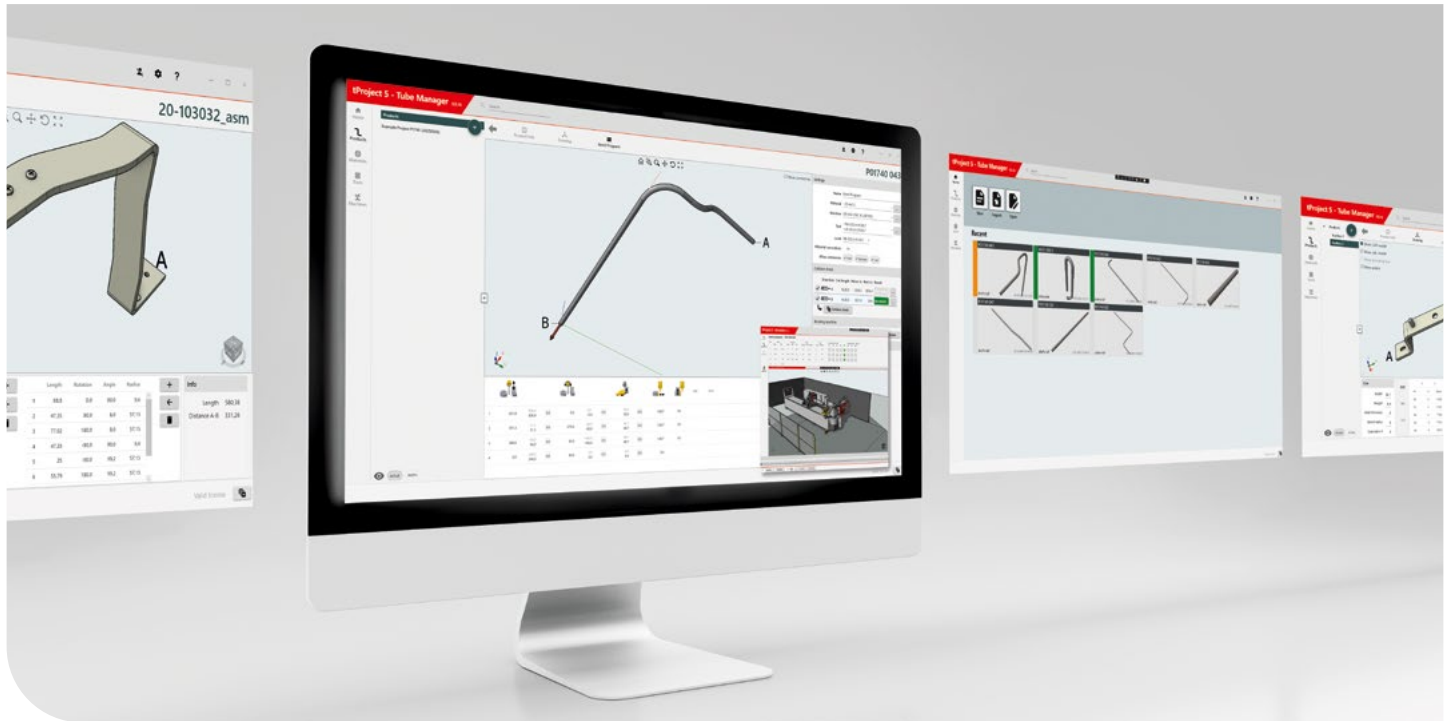
HANDSCANNER

zum Einlesen von Biegeprogrammen



LEISTUNGSFÄHIGE STEUEREINHEIT





SOFTWARE DER NÄCHSTEN GENERATION

Mit weniger Prozessschritten zum fertigen Bauteil: Mit der **t project BIEGESOFTWARE** erhalten Sie bereits vor Produktionsbeginn alle Variablen des Biegeprozesses. Materialangepasst und kollisionsfrei lassen sich auch komplexe Biegegeometrien planen und umsetzen.

Virtuell testen, real Zeit sparen: Die Simulation ermittelt exakte Biegezeiten und Trennlängen und prüft Rohrgeometrien im Vorfeld auf Machbarkeit. Rohrdaten und Ergebnisse werden exakt dokumentiert und sind zu 100 % reproduzierbar.

Für Import, Export und die Vernetzung mit BDE- oder ERP-Systemen stehen alle gängigen Schnittstellen zur Verfügung.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- » **Digital und smart** – vollständige Abbildung des Biegeprozesses von der Konstruktion bis zur Produktion
- » **Klar kalkuliert** – präzise Taktzeiten schon vor Produktionsstart
- » **Effizient programmiert** – Batch-Import, Easy-Teach und intuitive Bedienung für schnelle Ergebnisse
- » **Nahtlos integriert** – offene Schnittstellen zu CAD-, ERP- und BDE-Systemen für Industrie 4.0
- » **Zukunftssicher** – modular erweiterbar, upgradefähig und auch für Bestandsanlagen geeignet

Zukunftsfähig, leistungsstark, smart: Unsere **t project BIEGESOFTWARE** für die Rohrbearbeitung vereint modernste Technologie mit höchster Anwenderfreundlichkeit.

Sie passt sich nahtlos an Ihre individuellen Anforderungen an und unterstützt Sie dabei, effiziente Produktionsprozesse sicherer, präziser und wirtschaftlicher zu gestalten.

Eine intuitive Benutzerführung und ein ansprechendes Design bieten eine einfache Bedienung und ein angenehmes Nutzererlebnis. Die Kompatibilität mit aktuellen Betriebssystemen sorgt für höchste Systemleistung.

Regelmäßige Updates und ein zuverlässiger Support garantieren, dass die **t project BIEGESOFTWARE** stetig weiterentwickelt wird und immer auf dem neuesten Stand ist.

Mit innovativen Funktionen und gesteigerter Performance setzt die **t project BIEGESOFTWARE** Maßstäbe für anspruchsvolle, präzise und zuverlässige Biegeprozesse.

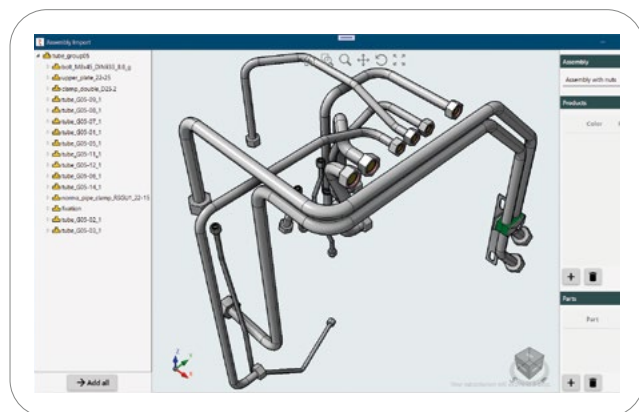
WAS MACHT SIE BESONDERS?

Tube Manager

Die Schaltzentrale für smarte Rohrbearbeitung. Entwickelt für höchste Ansprüche in der Rohrbearbeitung, verbindet die Software modernes Design mit durchdachter Funktionalität.

Batch Import & automatische Simulation

Visualisierung von Baugruppen inkl. aller Anbauteile für eine präzise Planung und Kontrolle bereits in der Konstruktionsphase. Automatische Berechnung, Simulation und Optimierung der gesamten Baugruppe, zuverlässig, schnell und reproduzierbar.



Produktdatenbank

Integrierte Produktdatenbanken zur Verwaltung kompletter Rohrbaugruppen, inkl. Visualisierung von Bohrungen, Umformungen und Muttern.

Digitaler Zwilling

Vollständige Offline-Programmierung aller Maschinenfunktionen und hochkomplexer Bauteile mit integrierter Prüfung und Fehleranalyse – inkl. Sonderausstattungen, Prozessoptimierung und Ablauf-Simulation.



Playback

1:1-Verfolgung des Maschinenzustands – live oder zeitversetzt.

Predictive Maintenance

Überwachung des Zustands und Verschleißes einzelner Maschinen- gruppen zur Optimierung von Wartungsintervallen.

Automatische Taktzeitanalyse in Echtzeit

Vollautomatische exakte Taktzeitermittlung auf Basis realer Achsgeschwindigkeiten direkt aus der Maschinen-SPS.

t project BIEGESOFTWARE – Intelligente Software für eine smartere Produktion.

transfluid - t form

FLARELINE

SCHNELL ZUR
PERFEKTEN FORM



ROLLIERENDE ROHRUMFORMMASCHINEN

t form **FLARELINE** – Glatt. Dicht. Hochwertig.

Die t form **FLARELINE** nutzt ein rotierendes Umformprinzip, das Dichtflächen in höchster Oberflächengüte erzeugt – ohne zusätzliche Nachbearbeitung.

Auch bei unterschiedlichen Materialien oder Geometrien bleibt die Qualität konstant. Dieser materialschonende Umformprozess ist besonders bei dynamisch belasteten Rohrleitungssysteme vorteilhaft und bietet mehr Sicherheit.

Die t form **FLARELINE** liefert Verbindungsqualität auf höchstem Niveau.

WAS MACHT SIE BESONDERS?

Hohe Flexibilität

Geeignet für Prototypen und Serienfertigung.

Kostenvorteile

Weniger Nacharbeit, geringere Fehlerquellen, höhere Wirtschaftlichkeit.

Automatisierbar

Integration in Fertigungslinien für konstante Prozessqualität.

t form **FLARELINE** – Schnell zur perfekten Form.

t form **FLARELINE** MASCHINENGRÖSSEN

Bezeichnung	Rohr- ϕ	Wandstärke max.	Taktzeit
FLARELINE 28	6 - 28 mm	2,5 mm	4 - 10 Sek.
FLARELINE 42	6 - 42 mm	4,0 mm	4 - 15 Sek.
FLARELINE 115	30 - 115 mm	4,0 mm	10 - 45 Sek.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- » **Dicht und langlebig** – absolut dichte, stabile und langlebige Verbindungen
- » **Spiegelblanke Dichtflächen** – höchste Oberflächengüte ohne Nachbearbeitung
- » **Werkzeugtechnik** – unterschiedlichste Bördelwinkel (37° bis 90°)
- » **Kompaktes Maschinendesign** – für rückläufige Geometrien

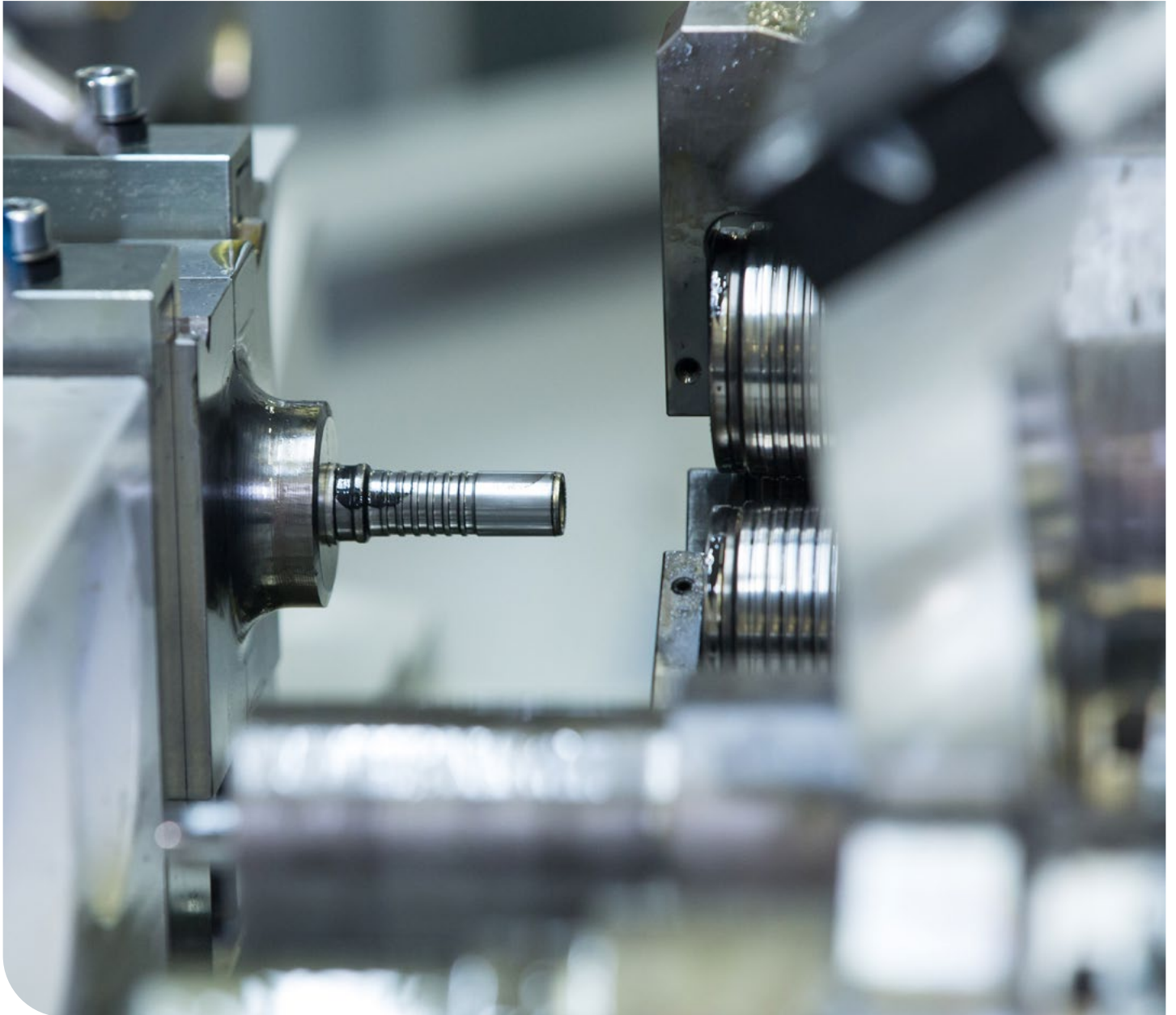


watch the
movie

transfluid - t form

MULTILINE

MEHR KÖNNEN
MEHR LIEFERN



ROLLIERENDE ROHRUMFORMMASCHINEN

t form **MULTILINE** – Mehr können. Mehr liefern.

Die t form **MULTILINE** ist das Multitalent für komplexe Rohrendenbearbeitungen. Mit rotierender Umformtechnologie liefert sie exakte Ergebnisse bei Sicken, Radien, Konturen oder Gewinden – spanlos, sauber und präzise.

WAS MACHT SIE BESONDERS?

Rotierende Umformtechnologie

Spanloses Rollieren garantiert exakte Konturen, beste Oberflächen und dichte O-Ring-Sitze.

Servoelektrische Antriebe

Alle Achsen servoelektrisch, simultan CNC gesteuert für maximale Präzision.

Modular erweiterbar

Mit Zusatzoptionen wie Trennen nach dem Biegen, synchronem Innen-/Außenrollen oder Integration in Fertigungszellen.

Die t form **MULTILINE** vereint Präzision, Flexibilität und Prozesssicherheit in einem modularen System. Sie liefert exzellente Ergebnisse, reduziert Werkzeug- und Rüstaufwand und verschafft klare Wettbewerbsvorteile.

t form **MULTILINE** – Mehr können, mehr liefern.

t form **MULTILINE** MASCHINENGRÖSSEN

Bezeichnung	Rohr- ϕ	Wandstärke max.	Taktzeit
MULTILINE 22	4 - 22 mm	1,0 mm	4 - 10 Sek.
MULTILINE 65	15 - 65 mm	1,5 mm	8 - 14 Sek.
MULTILINE 127	40 - 127,3 mm	2,0 mm	15 - 50 Sek.
MULTILINE 176	50 - 176 mm	3,0 mm	15 - 60 Sek.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- » Prozess- und qualitätsoptimiert – perfekte Oberflächenqualität
- » **Komplex und hochpräzise** – exakte Radien, O-Ring-Sitze und scharfkantige Konturen
- » **Effizient und flexibel** – kürzeste Spannweiten ab $1 \times D$ – Bearbeitung auch nach dem Biegen
- » **Werkzeugoptimiert und leistungsstark** – Minimaler Werkzeugaufwand, maximaler Output



watch the
movie

transfluid - t form

BOOSTLINE

**UMFORMKRAFT
INTELLIGENT EINGESETZT**



AXIALE UMFORMMASCHINEN

**t form BOOSTLINE – Formgebung mit System.
Stark, schnell, präzise.**

Die t form **BOOSTLINE** revolutioniert die spanlose Rohrverbindungstechnik: Statt Drehen, Schweißen oder Löten setzt sie auf axiale Stauchumformung – schnell und sauber. So entstehen hochpräzise, dichte und formstabile Bauteile ohne Verbindungsstellen, mit maximaler Sicherheit und Qualität.

WAS MACHT SIE BESONDERS?

Axiale Stauchumformung

Material- und energiesparend – perfekte Ergebnisse ohne Drehen, Schweißen oder Löten.

Mehrstufige Prozesse

Mit Umformkräften bis zu 1.300 kN und bis zu 6 Umformstufen durch ein zusätzliches Spannelement bietet die t form **BOOSTLINE** grenzenlose Flexibilität für komplexeste Geometrien bei gleichzeitig minimalem Werkzeugaufwand.

t form **BOOSTLINE** – Umformkraft intelligent eingesetzt.

t form BOOSTLINE MASCHINENGRÖSSEN

Bezeichnung	Rohr- ϕ	Umformlänge	Taktzeit/Stufe
BOOSTLINE 20	4 – 20 mm	60 mm	2 – 3 Sek.
BOOSTLINE 32	6 – 32 mm	80 mm	2,5 – 3,5 Sek.
BOOSTLINE 45	6 – 45 mm	90 mm	3 – 5 Sek.
BOOSTLINE 60	6 – 60 mm	180 mm	5 – 8 Sek.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- » Vier Maschinengrößen – wahlweise horizontale oder vertikale Bearbeitungsstufen
- » Zeitersparnis – extrem kurze Rüstzeiten durch Schnellwechselsystem
- » Spanfrei und präzise – spanlose Fertigung, hohe Oberflächengüte
- » Prozessoptimiert und wirtschaftlich – Kostenersparnis durch den Wegfall energieintensiver oder aufwendiger Prozessschritte (z.B. Schweißen, Löten, usw.)
- » Einzigartig – zusätzliches Spannelement für maximale Formenvielfalt

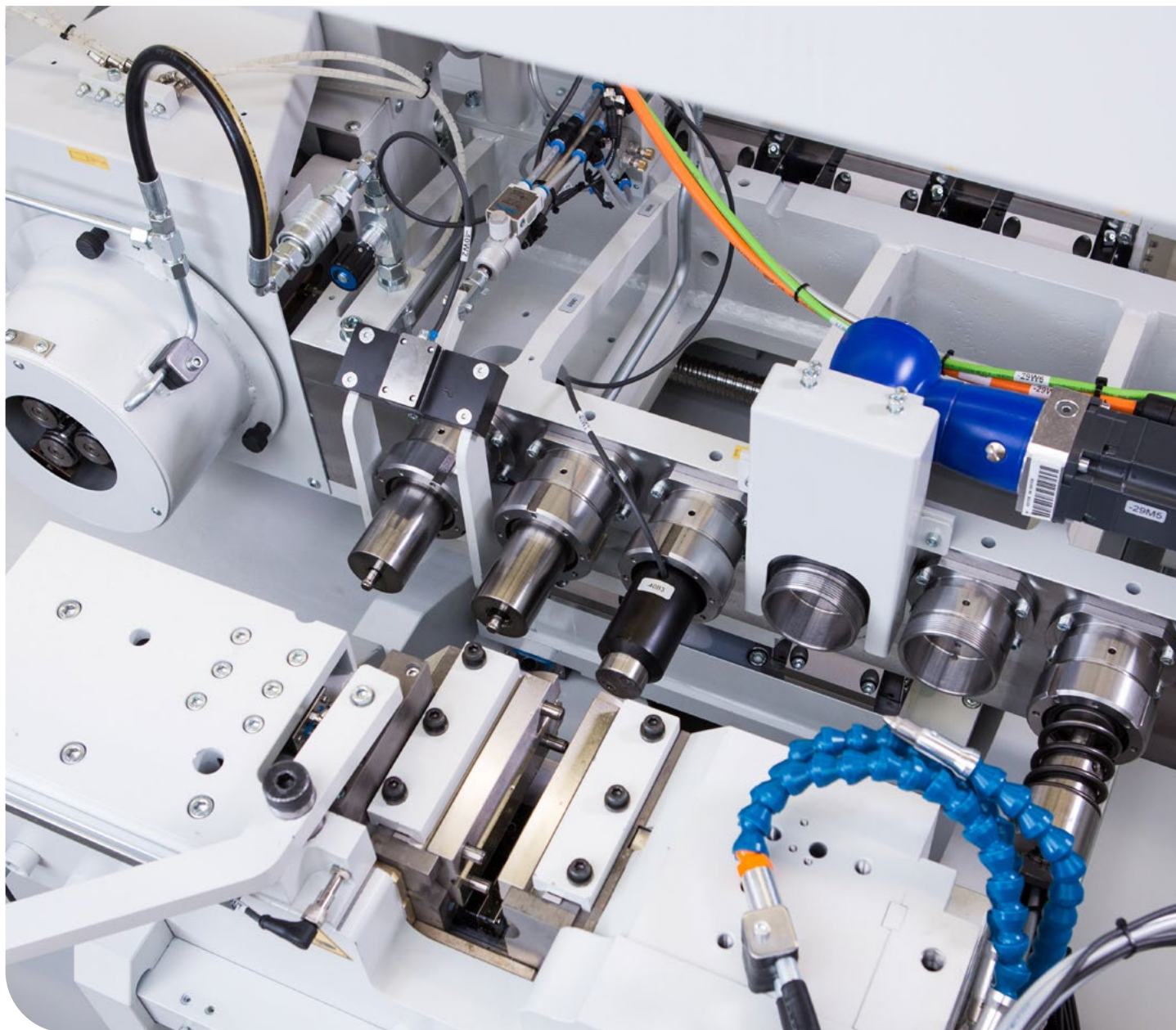


watch the
movie

transfluid - t form

COMBILINE

**DAS BESTE KOMBINIERT
DOPPELT STARK IN FORM**



KOMBINATIONSMASCHINEN

t form **COMBILINE** – Das All-in-One-Fertigungs-zentrum.

t form **COMBILINE** ist Ihr All-in-One-Fertigungszentrum – die Fusion aus t form **BOOSTLINE** und t form **MULTILINE**.

In einer Aufspannung erledigen Sie alles: Stauchen, Rollen, Gewinde rollen und schneiden, Fasen, Glätten, Trennen – schnell, präzise, smart. Ob Edelstahl, Stahl oder Buntmetall – dieses System kennt nahezu keine Materialgrenzen. Dank Servotechnik und digitaler Steuerung steuern Sie Kraft und Weg auf allen Achsen punktgenau.

WAS MACHT SIE BESONDERS?

Mehrere Verfahren in einer Maschine

Stauen, Rollen, Glätten, Trennen oder Gewindeformen in einem Durchgang.

Mehr Freiheit

Komplexe rückläufige Geometrien einfach umsetzbar.

t form **COMBILINE** – Das Beste kombiniert – doppelt stark in Form.

t form **COMBILINE** MASCHINENGRÖSSEN

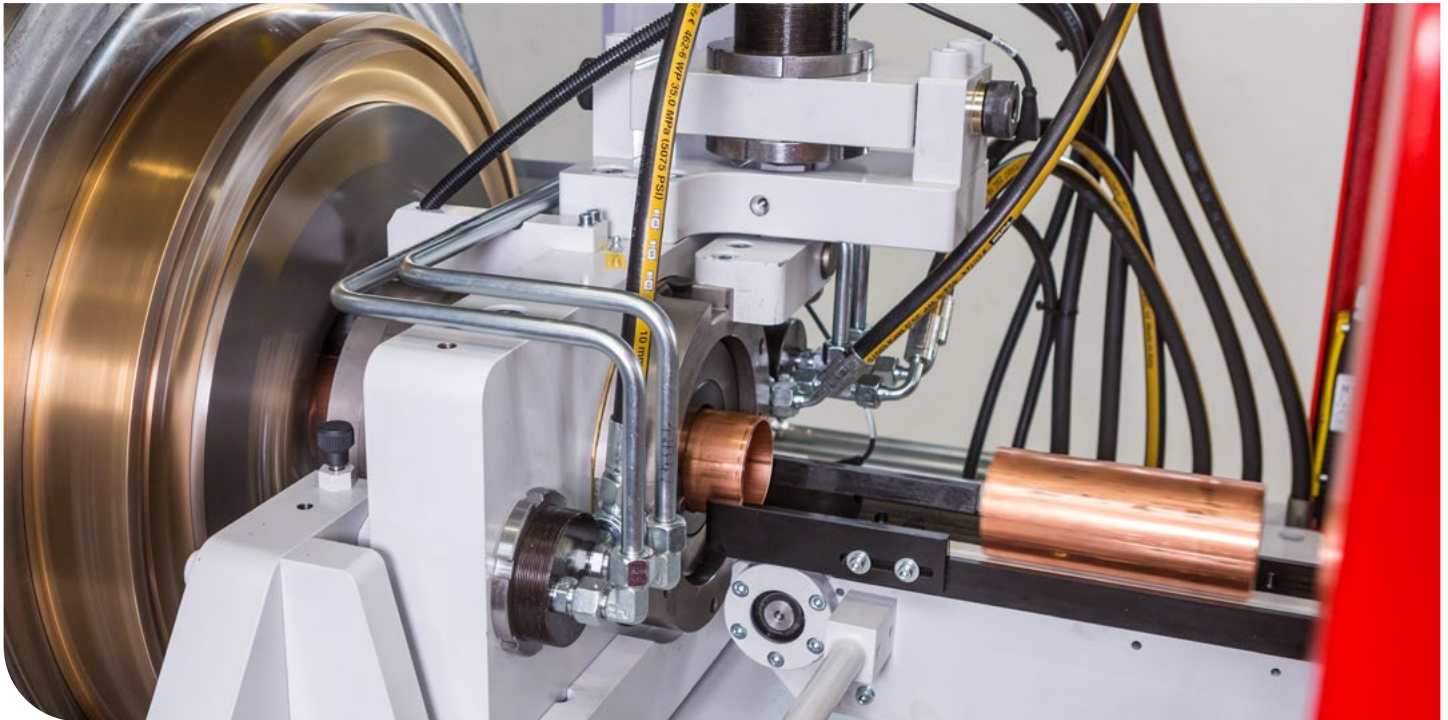
Bezeichnung	Rohr- ϕ	Umformlänge	Taktzeit
COMBILINE 632/622	6-32 mm (rollieren bis 30 mm)	80 mm stauchen 40 mm rollieren	3-4 Sek./Stufe + 4-10 Sek. rollieren
COMBILINE 645/622	6-45 mm (rollieren bis 30 mm)	90 mm stauchen 40 mm rollieren	4-5 Sek./Stufe + 4-10 Sek. rollieren
COMBILINE 660/622	6-45 mm (rollieren bis 30 mm)	180 mm stauchen 40 mm rollieren	5-9 Sek./Stufe + 6-10 Sek. rollieren
COMBILINE 660/1565	6-60 mm (rollieren bis 65 mm)	180 mm stauchen 80 mm rollieren	5-9 Sek./Stufe + 8-14 Sek. rollieren

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- » Multifunktional – Kombination von Axial- und Rotationsverfahren in einer Aufspannung
- » Prozessintegriert – weniger Handling, mehr Freiheit
- » Kraftvoll und präzise – servoelektrische Antriebe mit Kraft- und Wegregelung für maximale Präzision
- » Materialeffizient – Umformung direkt am Rohr



watch the
movie



SPANLOS ORBITALE TRENNANLAGEN

t cut **ROTO LINE** – Schnell. Sauber. Wirtschaftlich.

Die t cut **ROTO LINE** steht für Trenntechnik auf höchstem Niveau. Mit ihrem spanlos orbitalem Schneidprinzip und der Reißfunktion liefert sie glatte, gratarme, optimierte Schnittflächen.

Damit ist sie die ideale Lösung für industrielle Anwendungen, in denen Geschwindigkeit, Prozesssicherheit und Schnittqualität an erster Stelle stehen.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- » Saubere Schnittflächen – gratarm, optimiert, ohne Späne, ohne Verschmutzung
- » Präzisionsschnitte – kürzeste Schnittlängen ab 25 mm möglich
- » Hohe Taktleistung – bis zu 2.000 Schnitte pro Stunde (ab 55 mm mit Reißfunktion)
- » Modularer Aufbau – Beladesysteme, Coilzuführung, Scanner, Etikettierer oder Laser-Beschriftung
- » Perfekter Schnitt ohne Einfall – zwei Spanneinheiten, die das Rohr auseinanderziehen

Die **t cut ROTOLINE** garantiert präzise, saubere und wirtschaftliche Schnitte in Rekordzeit.

Ob Serienproduktion oder flexible Kleinlosfertigung – diese Maschinen sichern höchste Produktivität und Qualität.

WAS MACHT SIE BESONDERS?

Smart Cutting

Softwaregestützte Nesting-Funktion minimiert Verschnitt.

Wirtschaftlich

Kaum Materialverlust, sofortige Weiterverarbeitung möglich.

Optimierte Abläufe

Effizienzsteigerung durch nahtlose Integration in Fertigungslinien.

Schnelles Umrüsten

Werkzeugwechsel in unter 10 Minuten.

Robuste Bauweise

Langlebig, zuverlässig, für den Dauerbetrieb ausgelegt.

t cut ROTOLINE – effizient getrennt.

t cut ROTOLINE MASCHINENGRÖSSEN

Bezeichnung	Rohr- ϕ	Wandstärke max.	Taktzeit
ROTOLINE 28	6 - 28 mm	2,0 mm	2,2 - 8,0 Sek.
ROTOLINE 50	6 - 50 mm	2,4 mm	2,2 - 8,0 Sek.
ROTOLINE 80	20 - 80 mm	3,0 mm	5 - 10 Sek.
ROTOLINE 100	20 - 100 mm	3,0 mm	5 - 10 Sek.



watch the
movie



AUTOMATION

t motion **STANDARDLINE** – Automation für einen optimalen Fertigungsfluss.

Mit t motion **STANDARDLINE** planen und realisieren wir materialfluss-optimierte Fertigungsinseln oder -zellen für Ihre Rohrbearbeitung.

Wir entwerfen das zu Ihren Anforderungen passende Layout und integrieren alle gewünschten Rohrbearbeitungsmaschinen mit passenden Handlingsystemen. Mit über 35 Jahren Erfahrung in der Automatisierung bieten wir Ihnen standardisierte modulare Systeme für unsere Produktlinien. Wir sind der Spezialist für kundenspezifische Sonderanlagen.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

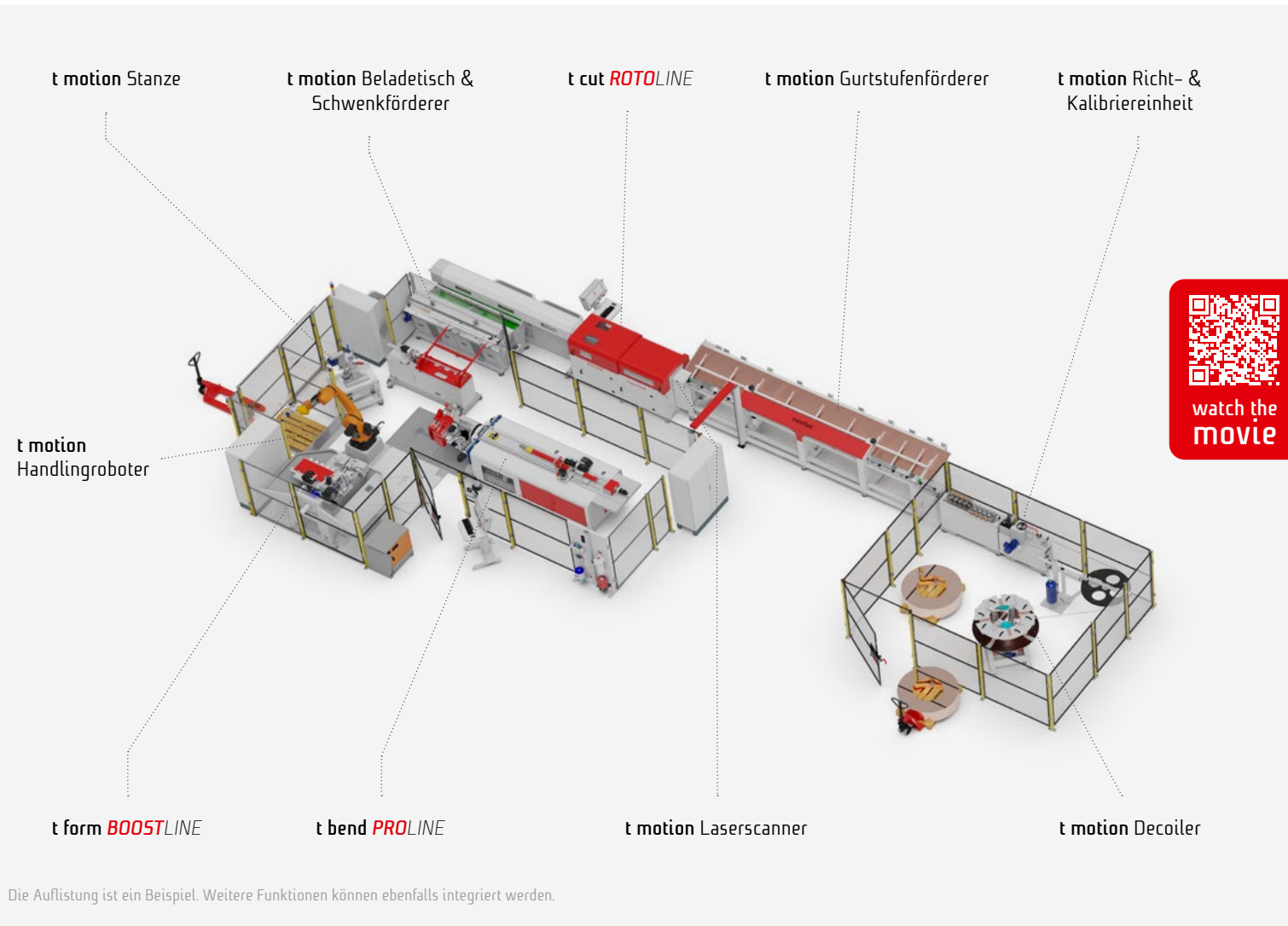
- » **Plug and Produce** – produktionsfertig und flexibel in die Serienfertigung
- » **Individuell anpassbar** – weitere Prozessschritte (wie z.B. Be- und Entladesysteme oder zusätzliche Maschinen) lassen sich problemlos integrieren
- » **Industrie 4.0** – Schnittstellen zu Verbrauchs- und Betriebsdatenerfassung ermöglichen eine Digitalisierung und Auswertung der Daten
- » **Schnell und präzise** – hoher Automationsgrad für eine schnelle und effiziente Fertigung

Auf Wunsch auch in Kombination mit Produktmarkierung sowie optischen, berührungslosen Kamerasystemen für eine umfassende Kontrolle von Geometrien oder Oberflächen. Zudem besteht die Option zum Lochen und Stanzen sowie zur Integration von Belade- und Entladesystemen – für Ihre individuell abgestimmte Automationslösung.

t motion **STANDARDLINE** vereint standardisierte Anlagen mit Automation. So entsteht eine Lösung, die nicht nur produktiv ist, sondern Vertrauen schafft – heute und in Zukunft.

t motion **STANDARDLINE** – einschalten und produzieren.

EFFIZIENTE FERTIGUNGSZELLEN DURCH MODULARE STANDARDLÖSUNGEN



Die Aufrüstung ist ein Beispiel. Weitere Funktionen können ebenfalls integriert werden.



BELADE-, ENTLADE- UND HANDLINGSYSTEME GEFERTIGT VON TRANSFLUID

Je nach Material, Rohrdurchmessern und Rohrlängen bieten wir standardisierte Beladesysteme zu allen Maschinen an.

Auch bereits umgeformte Rohre und Rohre mit Anbauteilen können prozesssicher zugeführt werden. Eine entsprechende Orientierung, um das Rohr lagerichtig in die Fertigungszellen einzuschleusen, ist dabei gewährleistet.

Externe Bauteile wie Muttern, Flansche und Stützhülsen lassen sich präzise ins System einbringen, auch für weitere Bearbeitungsprozesse. Unterschiedlichste Beladevolumen sind realisierbar.

Das passende System für jede Anforderung

Für Großserien, aber auch für kleine Stückzahlen, bieten wir flexible Lösungen für jede Anwendung, die modular aufgebaut oder nachgerüstet werden können.

Abhängig von den Bauteillängen stehen unterschiedlichste Handling- und Greifsysteme zur Verfügung.

Für kurze Rohre sind Unterflursysteme mit entsprechenden Einschubachsen im Portfolio. Für längere Rohre stehen Oberflurhandlingsysteme zur Verfügung. Beide Systeme sind kombinierbar. Sie gewährleisten außerdem eine ideale Zugänglichkeit für Rüstungs- und Wartungsprozesse.

UNTERSCHIEDLICHSTE HANDLING- UND GREIFSYSTEME FÜR JEDE ANFORDERUNG:

BELADESYSTEME

Ausrichtstation

Schwenklader

Gurtförderer

Kettenförderer

Beladetisch

Rotationsvereinzeler

Schiebeförderer

HANDLINGSYSTEME

Handlingroboter

Drehmodul

Oberflurhandling

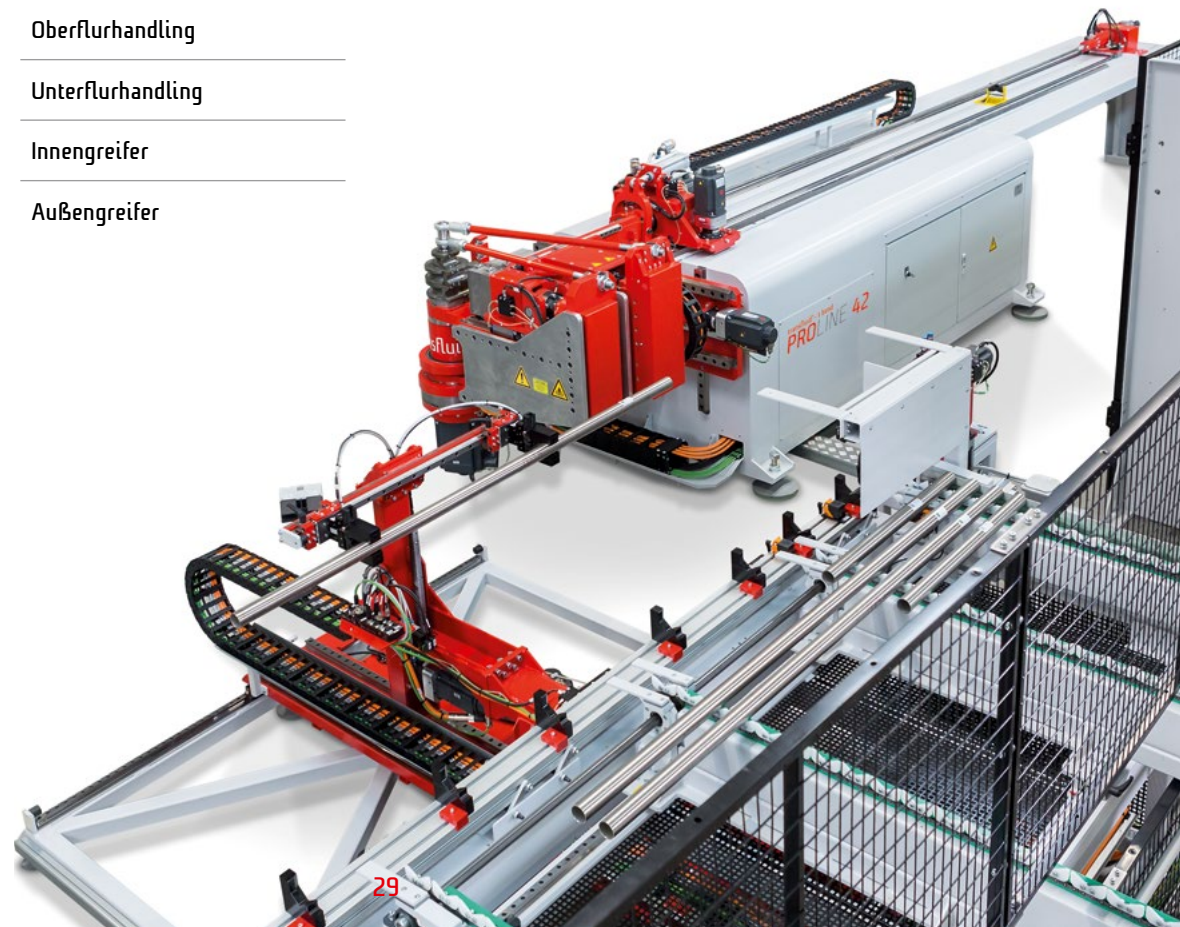
Unterflurhandling

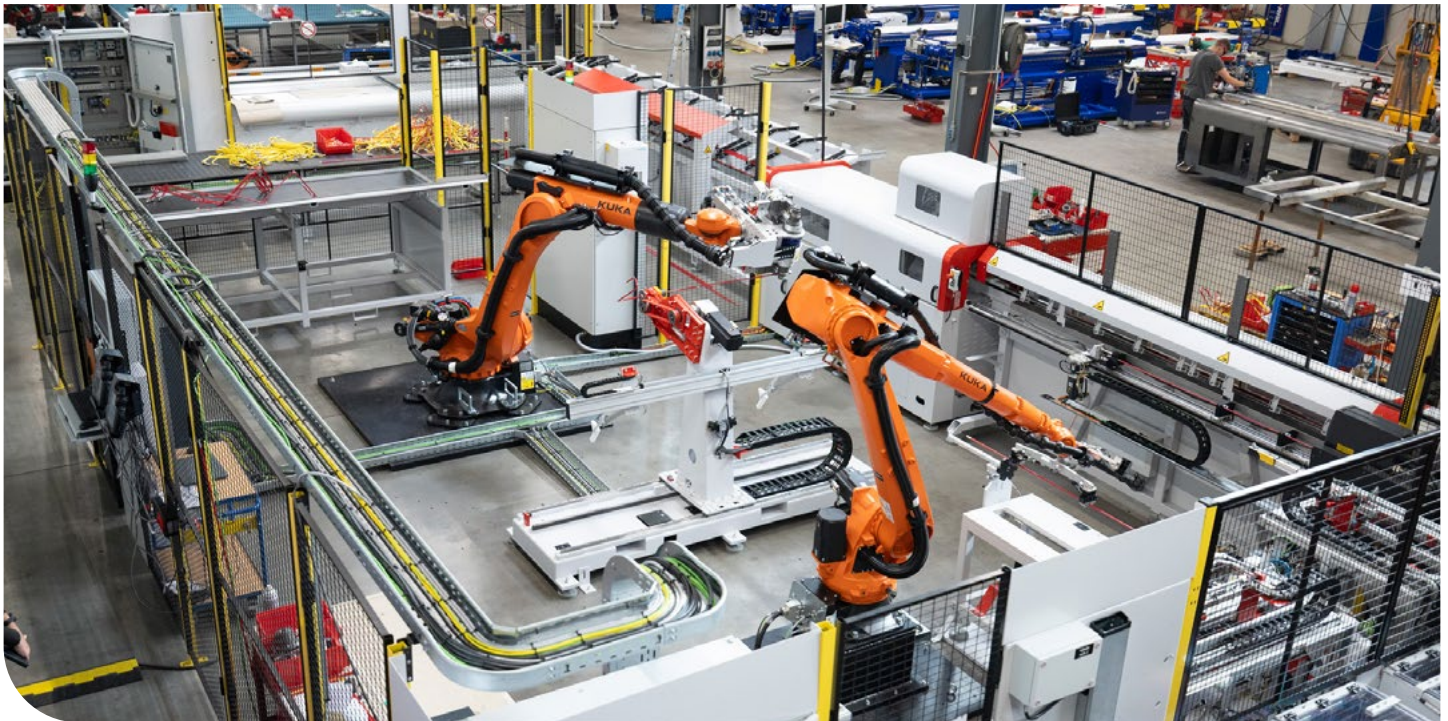
Innengreifer

Außengreifer

All diese Systeme sind von transfluid passend zu den Rohrbearbeitungsmaschinen konstruiert und produziert. Somit kann eine optimale Integration und Funktionalität gewährleistet werden.

t motion **STANDARDLINE** – einschalten und produzieren.





AUTOMATION

t motion **SPECIALLINE** – Maßgeschneiderte Automationslösungen für komplexe Produktionsprozesse.

Mit t motion **SPECIALLINE** realisieren wir hochindividuelle Automationslösungen für komplexe Fertigungsprozesse in der Rohrbearbeitung – exakt abgestimmt auf Ihre spezifischen Anforderungen.

Wo Standard an seine Grenzen stößt, beginnt die t motion **SPECIALLINE**. Wir entwickeln maßgeschneiderte Fertigungszellen, integrieren unterschiedlichste Bearbeitungsprozesse und verbinden transfluid Maschinen zu einer leistungsfähigen, durchgängig vernetzten Produktionseinheit.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- » **Grenzenlose Integration** – Einbindung von transfluid Maschinen und externen Anlagen in eine durchgängige, zentral gesteuerte Produktionslösung
- » **Maximale Individualisierung** – kundenspezifische Sonderprozesse, komplexe Bearbeitungsfolgen und spezielle Technologien flexibel realisierbar
- » **Zentrale Systemintelligenz** – einheitliche Steuerung über t project für transparente Datenflüsse, Prozessüberwachung und digitale Zwillinge
- » **Skalierbar und zukunftssicher** – Erweiterungen, Prozessanpassungen und neue Technologien lassen sich jederzeit integrieren

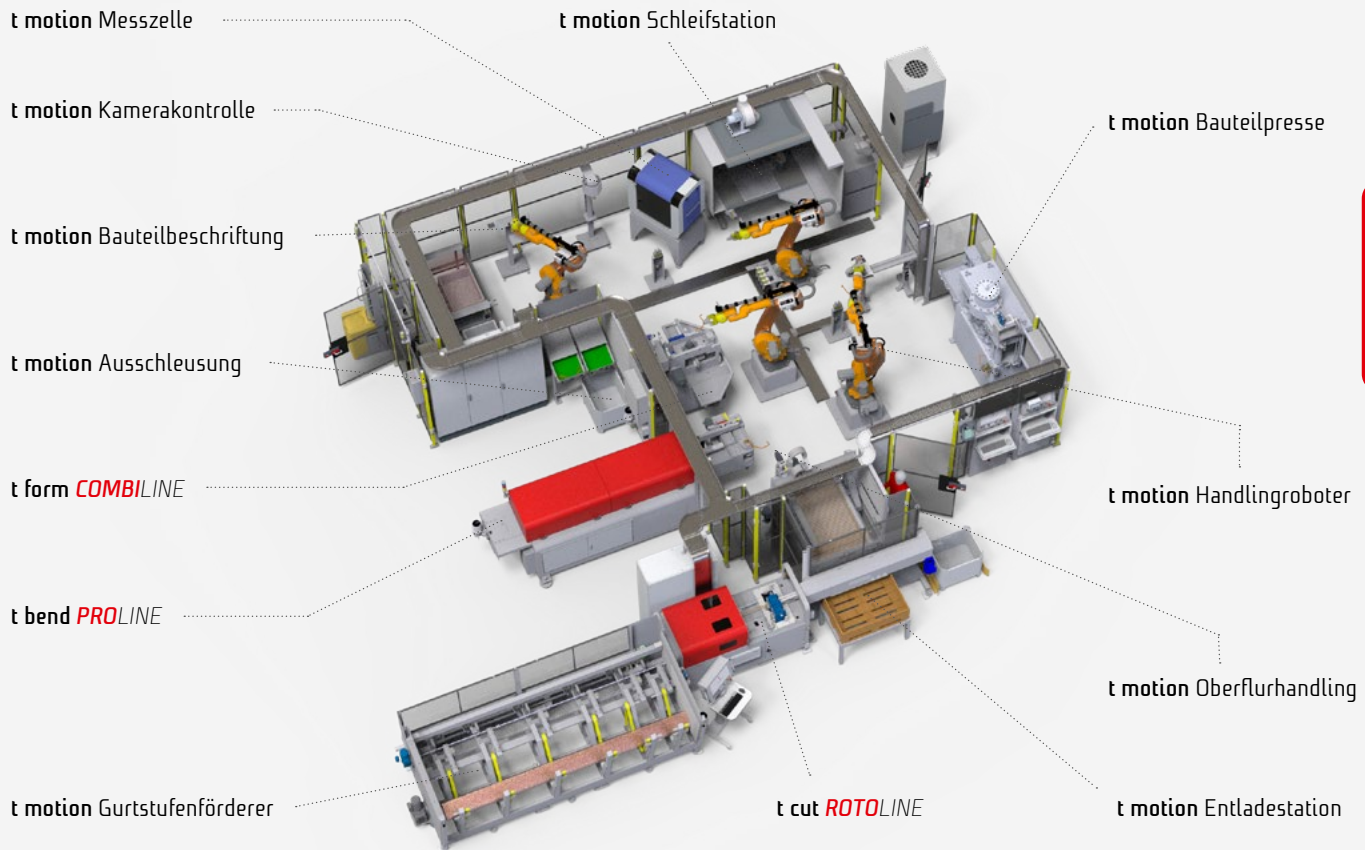
Ob Lasertrennanlagen, Induktionslösungen, optische Messsysteme oder Sonderstationen für spezielle Umform- oder Montageprozesse – wir denken Automation ganzheitlich.

Dabei übernimmt unsere Softwareplattform **t project** die zentrale Steuerung und ermöglicht die vollständige Integration aller Maschinen und Komponenten – unabhängig vom Hersteller. So entsteht ein einheitliches System mit klarer Datenstruktur, transparenter Prozessüberwachung und maximaler Flexibilität.

Simulationsgestützte Planung sowie die intelligente Synchronisierung von Material- und Datenflüssen sorgen dafür, dass selbst hochkomplexe Anlagen sicher, effizient und zukunftsfähig betrieben werden können.

t motion SPECIALLINE steht für Ingenieurskompetenz, Integrationsstärke und den Mut zur individuellen Lösung – für Produktionskonzepte, die es so noch nicht gibt.

INDIVIDUELLE FERTIGUNGSSYSTEME DURCH INTELLIGENTE SYSTEMINTEGRATION



Die Auflistung ist ein Beispiel. Weitere Funktionen können ebenfalls integriert werden.



KOMBINATION LASERROHRSCHEIDANLAGEN UND ROHRBIEGETECHNIK

transfluid und TRUMPF haben ihre Kräfte gebündelt, um den Rohrherstellungsprozess zu optimieren.

Als einer der Markt- und Technologieführer bei Werkzeugmaschinen und Lasersystemen bietet TRUMPF ein umfassendes Angebot im Bereich der Laser-Rohrbearbeitung sowohl für das Schneiden als auch für die 3D-Nachbearbeitung von gebogenen oder umgeformten Rohren.

Die Hardware beider Hersteller ist digital vernetzt und macht durch ihre Interaktion den Gesamtprozess transparenter und flexibler.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- » **Digital vernetzt** – Zusammenspiel der Hardware sorgt für Transparenz, Flexibilität und Wirtschaftlichkeit
- » **Voll automatisierbar** – nahtlos integrierbar in komplette Rohrbearbeitungszellen
- » **Präzise Nachbearbeitung** – von gebogenen oder geformten Rohren mit flexiblen 3D-Laser-Rohrschneidanlagen
- » **Profitabilität** – Zeit- und Kostenersparnis in der Produktion und Reduzierung der Fehleranfälligkeit

Als weltweit gefragter Partner für die Herstellung von Rohrbiegemaschinen und Rohrbearbeitungsmaschinen legen wir großen Wert darauf, Ihnen die beste Lösung zu garantieren.

Beide Unternehmen verbindet ein starker Innovationsdrang, bei dem der Kunde und die Kundenbedürfnisse im Mittelpunkt stehen.

Aus diesem Grund bieten transfluid und TRUMPF gemeinsam Lösungen für die komplette Rohrbearbeitungskette vom Laserschneiden über das Biegen bis zur Weiterverarbeitung an.

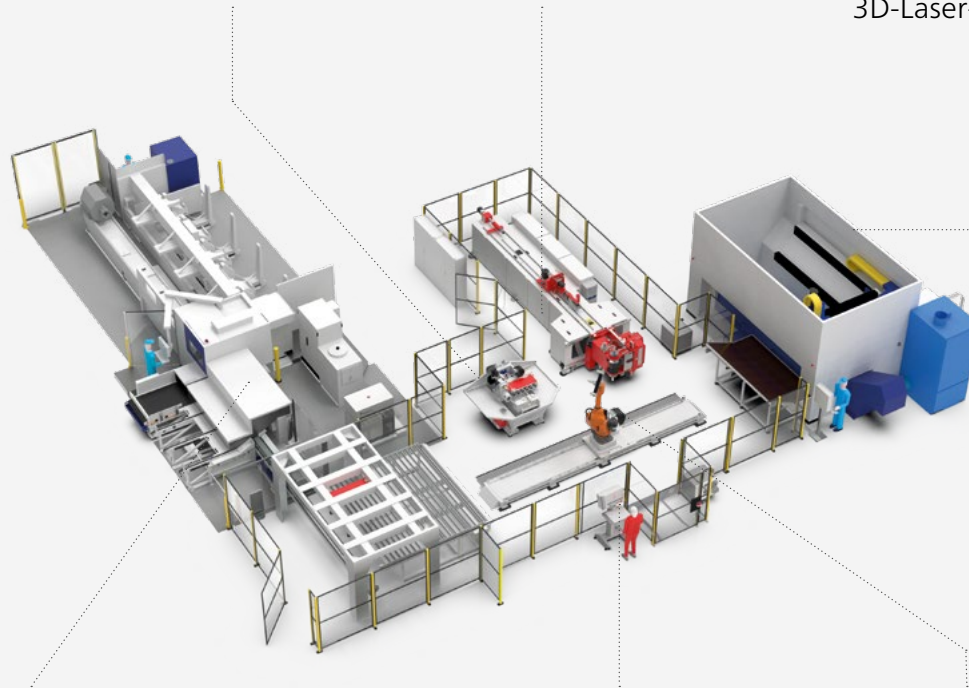
Auf Wunsch als Stand-alone-Maschinenlösungen mit entsprechenden Schnittstellen oder als vollautomatische Fertigungszellen in unterschiedlichen Ausführungen.

FÜR JEDE ANFORDERUNG DAS RICHTIGE SYSTEM

t form **COMBI**LINE

t bend **VARIO**LINE

TRUMPF TruLaser Cell
3D-Laser-Rohrschneidanlage



TRUMPF TruLaser Tube
Laser-Rohrschneidmaschine

t project **BIEGE**SOFTWARE

t bend **ROBO**LINE

Die Auflistung ist ein Beispiel. Weitere Funktionen können ebenfalls integriert werden.



**Solution
Partner**



KOMPAKTE DORNBIEGEMASCHINEN

t work **COMPACTLINE** – Präzise Leistung in kompakter Größe

Die t work **COMPACTLINE** ist die ideale Lösung für Unternehmen, die platzsparende, leistungsstarke Rohrbiegemaschinen benötigen. Sie ist mobil verfahrbar und sorgt für präzise Biegeergebnisse bei Einzelstücken und Kleinserien.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- » **Einfach und mobil** – für den Einsatz direkt in der Montage vor Ort, bei minimalem Platzbedarf
- » **Kompakt und wirtschaftlich** – perfekt für für Einzelstück und Kleinserien
- » **Präzise** – hydraulische Power mit digitaler Genauigkeit
- » **Schnell und dynamisch** – kurze Rüstzeiten für effiziente Prozesse

Die t work **COMPACTLINE** steht für Dornbiegetechnik, die auf Antrieb funktioniert – schnell eingerichtet, unkompliziert zu bedienen und bereit für jede Herausforderung.

WAS MACHT SIE BESONDERS?

Präzises Biegen

Rohrdurchmesser von 6 bis 101 mm, enge Radien ab $1,5 \times D$ möglich

Einfache Bedienung

SPS-Steuerung mit Touchpanel, Speicherung von Biegewinkeln

Robuste Bauweise

Langlebig und zuverlässig

Vielfältige Sonderausstattungen

Integrierte Säge, Entgrateinheit, Schneidringvormontage, Bördelwerkzeuge u. v. m.

Die t work **COMPACTLINE** vereint Kompaktheit, Flexibilität und Biegequalität – speziell für Unternehmen, die in der Fertigung zuverlässige Biegeprozesse mit minimalem Platzbedarf benötigen.

t work **COMPACTLINE** – Präzise Leistung in kompakter Größe.

t work **COMPACTLINE** MASCHINENGRÖSSEN

Bezeichnung	Rohr- ϕ	Max. Radius
COMPACTLINE 42	6 - 42 mm	105 mm
COMPACTLINE 76	6 - 76,1 mm	150 mm
COMPACTLINE 101	6 - 101,6 mm	250 mm

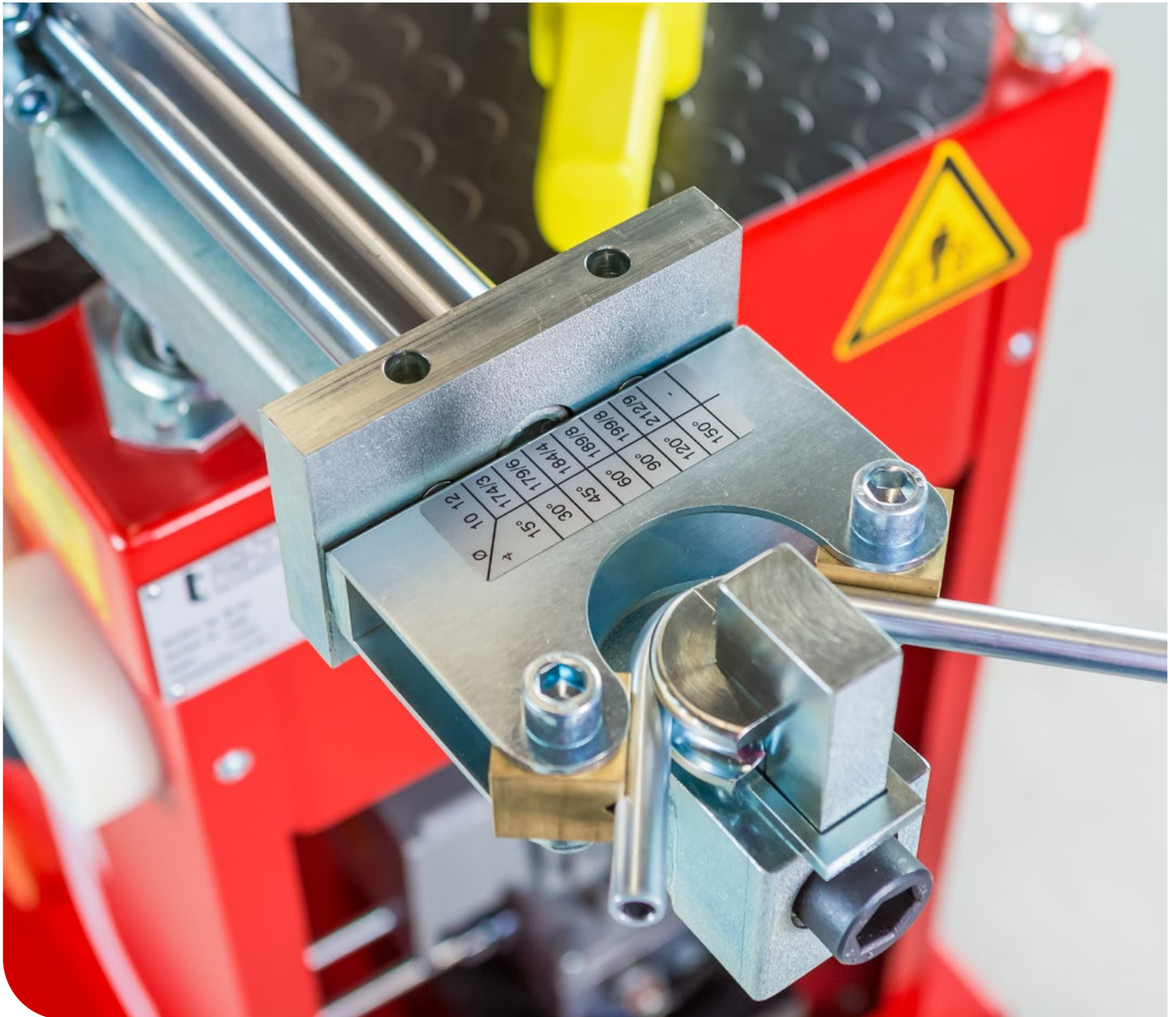


watch the
movie

transfluid - t work

MOBILELINE

LEISTUNG
IMMER UND ÜBERALL



MOBILBIEGER

t work **MOBILELINE** – Leistung, immer und überall.

Die t work **MOBILELINE** bringt Biegekraft direkt an den Einsatzort – mobil, kompakt und robust. Ob auf der Baustelle, in der Werkhalle oder im Serviceeinsatz: Diese Maschine überzeugt mit robuster Bauweise, einfacher Handhabung und zuverlässiger Performance – überall dort, wo es darauf ankommt.

WAS MACHT SIE BESONDERS?

Flexible Ausstattung

Optionen wie Entgrateinheit, Schneidringvormontage, Bördelwerkzeuge oder Sägeaufsatz.

Die t work **MOBILELINE** ist die erste Wahl für Hydrauliker, die direkt am Einsatzort arbeiten. Sie vereint präzise Leistung, Beweglichkeit und Benutzerfreundlichkeit – ideal für Projekte, bei denen Leistung direkt vor Ort gefragt ist.

t work **MOBILELINE** – mobil, kompakt, zuverlässig.

t work **MOBILELINE** MASCHINENGRÖSSEN

Bezeichnung	Rohr- ϕ	Max. Radius
MOBILELINE 42	6 - 42 mm	126 mm
MOBILELINE 60	6 - 60 mm	180 mm
MOBILELINE 90	6 - 90 mm	270 mm
MOBILELINE 115	6 - 115 mm	345 mm

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- » **Mobil und kompakt** – sofort einsatzbereit ohne Rüstzeit, flexibel an jedem Einsatzort
- » **Erweiterbar** – vielfältige Sonderausstattungen für Hydraulikrohre
- » **Benutzerfreundlich** – schnelle Einrichtung, leichte Bedienung
- » **Robust & langlebig** – für zuverlässige Performance auch unter rauen Bedingungen



watch the
movie

MASCHINENÜBERSICHT

t bend

VARIOLINE

Vollelektrische Dornbiegemaschinen 360° Biegekopf Rechts/Links



PROLINE

Vollelektrische Dornbiegemaschinen



t form

FLARELINE

Rollierende Rohrumformmaschinen



MULTILINE

Rollierende Rohrumformmaschinen



BOOSTLINE

Axiale Umformmaschinen



t work

COMPACTLINE

Kompakte Dornbiegemaschinen



MOBILELINE

Mobilbieger



MOBILELINE ZUBEHÖR

Vormontagegeräte



POWERLINE

Servohydraulische Dornbiegemaschinen



ROBOLINE

Roboterbieger



COMBILINE

Kombinationsmaschinen



ROTOLINE

Spanlos orbitale Trennanlagen



t cut

Bördelmaschinen

Rohrentgratmaschinen

Antriebseinheit

Rohranfasmaschinen





transfluid
Die Lösung für Rohre. **t**

transfluid®
Maschinenbau GmbH

Hünegräben 17-24
57392 Schmallenberg

Tel.: +49 29 72 / 97 15-0
Fax.: +49 29 72 / 97 15-11

info@transfluid.de
www.transfluid.de