

Wirtschaftliche Rohrbearbeitung



Rohrbiegetechnologie t bend: Rohre von 20 bis 90 mm Ø mit DB 2090-3A-CNC

TRANSFLUID | Die auf Rohrbearbeitungstechnologien spezialisierte transfluid® Maschinenbau GmbH, Schmallenberg, hat auf der SMM ihre Gesamtkonzepte zur Rohrfertigung präsentiert. Dazu zählt auch eine wirtschaftliche Fertigungslösung zur Bearbeitung von Rohren bis maximal 325 mm. Das Konzept umfasst die Lagerung der Rohre, Transportsysteme, Trenntechnik und den kompletten Bereich der Biegemaschinen. Dabei können dünn- und dickwandige Rohre aus Feinkornstahl und Edelstahl mit einem Durchmesser von 325 x 6,3 mm und 275 x 25,4 mm mit der transfluid®-Biegetechnologie gefertigt werden. Außerdem werden CuNiFe-Rohre bis zu

einem Durchmesser von 218 mm bearbeitet.

Zur Kostenoptimierung können kleinere Rohre auf einer Maschine für Rohrdurchmesser bis 120 mm gefertigt werden. Dadurch reduzieren sich Unternehmenseinzelangaben zufolge der Aufwand an Werkzeugen und die Rüstzeiten erheblich. Die Rüstzeiten betragen bei der kleineren Rohrbearbeitungsmaschine maximal zehn Minuten, bei der großen Anlage maximal zwanzig Minuten.

Eine moderne Software gehört ebenfalls zum effizienten Fertigungskonzept von transfluid®. Mit dieser kann die gesamte Fertigung über einen Leitcomputer gesteuert werden – sowohl Zuschnitte als auch Biegegeometrien.