

## Rohrbearbeitung in der Hydraulik

# Wirtschaftliche Wege vom Rohrbiegen bis zur Rohrreinigung

Mit der Software t control schafft transfluid Voraussetzungen für eine effiziente Rohrbearbeitung. Die Software ermöglicht es, Koordinaten und Prozessdaten aus dem jeweiligen CAD-Programm online einzulesen und zu verarbeiten.

Im Zusammenspiel mit Werkzeug-Schnellwechselsystemen werden Rüstzeiten im unteren einstelligen Minutenbereich ermöglicht. Überlängen, die beispielsweise benötigt werden, um Endenumformungen am Rohr anbringen zu können, werden dabei automatisch berücksichtigt. Verwendet man Schneidringe, können diese problemlos aufgezogen werden, während die CNC-Biegemaschine das folgende Rohr biegt. „Kommen Rohr endenumformungen als Verbindungssysteme zum Einsatz, ist es sinnvoll, Rohre bereits vor dem Biegevorgang beidseitig zu bearbeiten. Das heißt erst umformen und anschließend biegen“, erläutert transfluid-Geschäftsführer Gerd Nöker. „Wenn erst geformt wird, können bei den Umformanlagen Spannbacken ohne Sägeverzahnung eingesetzt werden. Die Beschichtung der Rohre bleibt dadurch bewahrt“, ergänzt Nöker.

