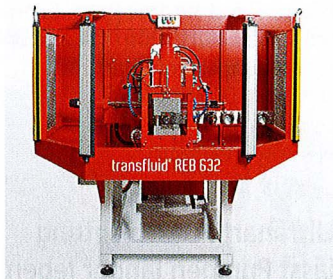


Verkettete Rohrbearbeitung mit kurzen Taktzeiten

Mit T-Cut von Transfluid können vom Coil oder von der Stange spanlos und materialunabhängig Größen bis 50 mm getrennt werden. Zuschnittsoptimierungen sind auch bei Trennleistungen von mehr als 1800 Stück pro Stunde gewährleistet, und die Be- und Entladeeinrichtungen bewahren die Rohre vor Beschädigungen. Fast alle Fertigungszellen besitzen eine Technologie zur Rohrumformung: T-Form deckt einen großen Bereich axialer und rollierender Umformtechnik ab. Die Umformmaschinen werden in verketteter Fertigungsfolge mit normalen Taktzeiten oder als Transferanlagen mit Taktzeiten von 2 bis 6 s ange-



boten. Zudem ist mit T-Bend eine vollelektrische Lösung als Rechts-/Links-Bieger mit Freiformeinrichtung oder mit automatischem Werkzeugwechsel erhältlich. Hier sind Taktzeiten von unter 1,5 s pro Bogen möglich.

Online-Info
www.kem.de/S210522